

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Поволжский государственный технологический университет" (ФГБОУ ВО "ПГТУ")

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

код

Технология машиностроения

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник - технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 10м

год начала подготовки по УП

2026

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам			Промежуточная аттестация			Практики									ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп
							Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)			Производственная практика (преддипломная)			Подготовка	Проведение				
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем						
I	39	16 1/2	22 1/2	2	1/2	1 1/2												11	52	70	3
II	30 1/2	13 1/2	17	2 1/2	1 1/2	1	5	2	3	3		3						11	52		
III	31 1/2	16 1/2	15	1 1/2	1/2	1				9		9						10	52		
IV	17	8 1/2	8 1/2	2	1/2	1 1/2				16	8	8				4	2	2	43		
Всего	118	55	63	8	3	5	5	2	3	28	8	20				4	2	34	199		

[illegible]

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

[illegible]

[illegible]

[illegible]

СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ

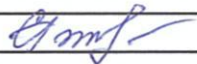
№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК			
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	▼	☒	☒
				[6] МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	▼	☒	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5] ОП.10 Технологическое оборудование	▼	☒	☒
				[5] ОП.12 Технологическая оснастка	▼	☒	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2] БД.03 История	▼	☒	☒
				[2] БД.04 Обществознание	▼	☒	

Пояснения
Настоящий учебный план образовательной программы среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения ФГБОУ ВО «Поволжский государственный технологический университет» разработан на основании:
-Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.16 Технология машиностроения (далее – ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 444 от 14.06.2022 г.(с изменениями и дополнениями);
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012г №413 (с изменениями и дополнениями);
-Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 (с изменениями и дополнениями);
- Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 05.08.2020 г. № 885/390 (с изменениями и дополнениями);
-Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021г. № 800 (с изменениями и дополнениями);
- Устава федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Поволжский государственный технологический университет» (далее ПГТУ)
Учебный процесс организован следующим образом:
-учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Образовательная деятельность осуществляется на русском языке.
- учебный год делится на 2 семестра, заканчивающихся сессиями;
- каникулы установлены 2 раза в год, общей продолжительностью 10-11 недель, в том числе 2 недели в зимний период;
- продолжительность учебной недели – шестидневная, максимальный объем учебной нагрузки составляет не более 36 академических часов в неделю (включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППССЗ);
- продолжительность академического часа для всех видов аудиторных занятий составляет 45 минут, занятия сгруппированы парами, по окончании двухчасового занятия устанавливается перерыв 10-15 минут.
Учебный план предусматривает 3 года 10 месяцев обучения, поскольку реализуется на базе основного общего образования.
Общеобразовательный цикл сформирован с учетом профиля получаемого профессионального образования. Объем времени, отведенный на учебную нагрузку обучающегося (1476 час.), распределен на изучение базовых, профильных и дополнительных учебных дисциплин по выбору обучающихся из обязательных предметных областей на основе выбранного технологического профиля, а также на промежуточную аттестацию (72 часа). В ходе изучения дисциплин общеобразовательного цикла каждым обучающимся выполняется индивидуальный проект, тематика которого учитывает специфику получаемой специальности
Образовательная программа среднего профессионального образования предусматривает включение адаптационных дисциплин (БД.07 Адаптивная физическая культура, ПОО.01 Коммуникативный практикум, СГ.04 Адаптивная физическая культура, ОП.11 Адаптивные информационные технологии), обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
Общий объем образовательной программы составляет 5940 академических часов и включает в себя все виды учебной деятельности обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий, практики, самостоятельную работу обучающихся, промежуточную и итоговую аттестацию. На проведение учебных занятий и практик при освоении учебных циклов образовательной программы выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения соответствующих циклов.
В состав учебного плана входят циклы:
- общеобразовательный;
- социально-гуманитарный;
- общепрофессиональный;
- профессиональный.
Общепрофессиональный цикл включает 12 общепрофессиональных дисциплин. Профессиональный цикл направлен на формирование профкомпетенций, он включает 6 профессиональных модулей.
Обязательная часть образовательной программы составляет 69.49 % от общего объема времени, отведенного на его освоение, при этом вариативная часть образовательной программы составляет 30.51 %.
Обязательная часть образовательной программы составляет 4644 часов по специальности в рамках объема нагрузки, предусмотренной сроком освоения данной программы указанной во ФГОС.

Вариативная часть в объеме 1296 часов дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.
Вариативная часть распределена следующим образом:
-93 часа на увеличение объема часов дисциплин социально-гуманитарного учебного цикла (СГ.01 История России, СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности, СГ.05 Основы бережливого производства)
- 463 час на увеличение объема часов дисциплин общепрофессионального цикла (ОП.01 Инженерная графика, ОП.02 Техническая механика, ОП.03 Материаловедение, ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация, ОП.05 Процессы формообразования и инструменты, ОП.06 Технология машиностроения, ОП.07 Охрана труда, ОП.08 Математика в профессиональной деятельности) и введение дисциплин вариативной части (ОП.09 Основы электротехники, ОП.10. Технологическое оборудование, ОП.11 Компьютерная графика / ОП.11 Адаптивные информационные технологии, ОП.12 Технологическая оснастка)
- 740 часа на увеличение объема часов профессиональных модулей (119 ч. в ПМ.01Разработка технологических процессов изготовления деталей машин, 36 ч. в ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве, 52 ч. в ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, 22 ч. в ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства, 57 ч. в ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве) и 454ч. на введение модуля вариативной части ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего Токарь.
Учебный план предусматривает два вида практики:
Учебная практика (продолжительностью 5 нед./180 ч.) включена в профессиональный модуль ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего Токарь (3 нед./108 ч. в 3 семестре, 2 нед./72 ч. во 4 семестре).
Производственная практика (продолжительностью 28 нед./1008 ч.) включена в профессиональные модули ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин (5 нед./180 ч. в 6 семестре), в ПМ.02 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве (4 нед. / 144 ч. в 6 семестре), ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (8 нед. / 288 ч. в 7 семестре), ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства (4 нед. / 144 ч. в 7 семестре), ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве (4 нед. / 144 ч. в 8 семестре), ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего Токарь (3 нед. / 108 ч. в 4 семестре).
Промежуточная аттестация осуществляется в рамках учебных циклов. Продолжительность промежуточной аттестации составляет 8 нед./288 ч. Промежуточная аттестация в форме экзамена, экзамена (квалификационного) проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10. Знания и умения обучающихся определяются оценками: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено», «неудовлетворительно», «не зачтено».
Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются самостоятельно преподавателями в соответствии с Положением о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в структурных подразделениях ФГБОУ ВО «ПГТУ», реализующих образовательные программы среднего профессионального образования.
Курсовые проекты предусмотрены в:
6 семестре по МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования (ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин)
7 семестре по МДК.03.01 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве (ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве)
Курсовые работы предусмотрены в:
6 семестре по МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин (ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин)
8 семестре по МДК.05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала (ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве)

Освоение образовательной программы по специальности 15.02.16 Технология машиностроения завершается государственной итоговой аттестацией, которая проводится в форме демонстрационного экзамена. На подготовку к государственной итоговой аттестации предусмотрено 4 недели, на проведение – 2 недели. Порядок проведения государственной итоговой аттестации регулируется Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования

Согласовано

Зам.директора департамента образовательной деятельности		С.М. Галимьянова
Директор Высшего колледжа ПГТУ «Политехник»		Н.Ю. Загайнова
Зам. директора по УМР Высшего колледжа ПГТУ		Е.Ю. Кузнецов